

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI Kuhlkoffer/ Carrier/ 8 PALLETES/ EURO 6D

Allgemeine Merkmale

Marke	Mercedes-Benz
Model	Sprinter
Unterkategorie	Kühlkastenwagen
Nummernschild	V75nhs
Kilometerstand	204.473km
Baujahr	2019
Datum der Erstzulassung	22-05-2019
Farbe	Weiß
Zustand	Gebraucht
Allgemeinzustand	Sehr gut
Kraftstoff	Diesel
Emissionsklasse	Euro 6
Referenz	013249



Eigenschaften

Leergewicht	2.925kg
Tragfähigkeit	575kg
GVW	3.500kg
Länge	690cm
Breite	222cm
Kabine	Nein
Seriennummer	WDB9071551N013249

Zylinderinhalt

2.143cc

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI Kuhlkofer/ Carrier/ 8 PALLETS/ EURO 6D

Technische Spezifikationen

Anzahl der Achsen	2
Achsenkonfiguration	4x2
Übertragung	Handgeschenk
Leistung	120kw

Beschreibung

Video des Fahrzeugs im Einsatz: <https://youtu.be/l1tI4mUMg38> Mercedes Sprinter 516 CDI Kühlwagen Carrier Xarios 350 Standby (Tag- und Nachtkühlung) Baujahr: 2019 EURO 6D Zulässiges Gesamtgewicht 3500 kg (Führerschein B) Innenmaße des Containers: L 423 B 213 H 210 Großcontainer 19 Kubikmeter, geeignet für 8 Europaletten Nachweisbare Laufleistung: 204.000 km

Zubehör

- Bluetooth
- Bordcomputer
- Keyless Go
- Wegfahrsperre
- Antiblockiersystem
- Klimaanlage
- Blattfederung
- Zentralverriegelung
- Dachspoiler
- Reserverad
- Partikelfilter
- Seitentür
- Lenkhilfe
- Airbags
- Radio/Cd/Audio system
- Elektrisch fensterbedienung
- Climate control
- ASR (Anti-Slip Regulation/Traction Control)
-
-
- Standby 230V
-
- Elektrische Spiegel
- USB-Verbindung
-