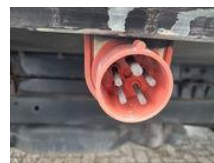


Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI Kuhlkofer MT LBW -20C/+20C Konvekta st 380V

Allgemeine Merkmale

Marke	Mercedes-Benz
Model	Sprinter
Unterkategorie	Kühlkastenwagen
Nummernschild	V-366-ZK
Kilometerstand	254.133km
Baujahr	2019
Datum der Erstzulassung	13-05-2019
Farbe	Gelb
Zustand	Gebraucht
Allgemeinzustand	Sehr gut
Kraftstoff	Diesel
Emissionsklasse	Euro 6
Referenz	V366ZK



Eigenschaften

Leergewicht	2.960kg
Tragfähigkeit	540kg
GVW	3.500kg
Länge	630cm
Breite	230cm
Kabine	Nein
Seriennummer	WDB9071531N040200

Zylinderinhalt

2.143cc

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI Kuhlkofer MT LBW -20C/+20C Konvekta st 380V

Technische Spezifikationen

Anzahl der Achsen	2
Achsenkonfiguration	4x2
Übertragung	Vollautomatik
Leistung	120kw

Beschreibung

VIDEO: <https://youtu.be/A8L5CR6FbKg> Mercedes Sprinter 516 CDI 163 PS Euro 6 Kuhlkofer mit Ladebordwand, gültig für Klasse B (N1 / zul. Gesamtgewicht 3500 kg) Konvekta Cooling mit 380-V-Standby-System / Tag- und Nachtkühlung +20 °C / -20 °C (kühlt, gefriert und heizt) MT Multi-Temperature 2 Kammern C1: L 3437 mm / B 1429 mm / H 2100 mm C2: L 3412 mm / B 753 mm / H 2100 mm B.A.R. Ladebordwand 750 kg Technisch und optisch in gutem Zustand

Zubehör

-
-
- Bluetooth
- Bordcomputer
- ESP
- Antiblockiersystem
- Klimaanlage
- Blattfederung
- Zentralverriegelung
- Nebelleuchten
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Seitentür
- Airbags
- Radio/Cd/Audio system
- Elektrisch fensterbedienung
- Climate control
- ASR (Anti-Slip Regulation/Traction Control)
-
-
- Standby 380V
- Ladebordwand
- Multifunktionslenkrad
- Multitemp
- Farbige Stoßstangen
- Elektrische Spiegel
- Sitzheizung

-
- USB-Verbindung
-
-
- MBUX Audio