

Mercedes-Benz Sprinter 519 CDI/ Kuhlkofer Carrier -20/ LBW 1000 KG

Allgemeine Merkmale

Marke	Mercedes-Benz
Model	Sprinter
Unterkategorie	Kühlkastenwagen
Nummernschild	V18LDD
Kilometerstand	73.795km
Baujahr	2021
Datum der Erstzulassung	18-06-2021
Farbe	Blau
Zustand	Gebraucht
Allgemeinzustand	Sehr gut
Kraftstoff	Diesel
Emissionsklasse	Euro 6
Referenz	149056



Eigenschaften

Leergewicht	3.000kg
Tragfähigkeit	500kg
GWV	3.500kg
Länge	705cm
Breite	220cm
Kabine	Nein
Seriennummer	W1V9071551N149056

Zylinderinhalt

2.987cc

Mercedes-Benz Sprinter 519 CDI/ Kuhlkoffer Carrier -20/ LBW 1000 KG

Technische Spezifikationen

Anzahl der Achsen	2
Achsenkonfiguration	4x2
Übertragung	Vollautomatik
Leistung	140kw

Beschreibung

Video zum funktionierenden Fahrzeug: https://youtu.be/aHkJs_o2QRg Sehr gepflegter Mercedes Sprinter 519 CDI Kühltransporter 3,0 V6-Diesel mit Automatikgetriebe Baujahr 2021 N1 3500 KG (Führerschein B) Carrier Xarios 300 kühlt auf -20 Grad Celsius/+20 Grad Celsius Standby 230 V (Tag- und Nachtkühlung) Ladebordwand Dhollandia 1000 KG Ausgestattet mit vielen Optionen: MF-Lederlenkrad Klimaanlage/ECC Sitzheizung Adaptive Geschwindigkeitsregelung Extra großer Bildschirm Digitaler Bordcomputer LED-Beleuchtung vorne und hinten Und noch viel mehr... Auf dem Tacho sind 73.000 KM nachweisbar

Zubehör

- Antiblockiersystem
- Klimaanlage
- Blattfederung
- Zentralverriegelung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Elektrische Fensterheber
- Nebelleuchten
- Navigationssystem
- Reserverad
- Partikelfilter
- Sideskirts
- Xenonbeleuchtung
- Seitentür
- Lenkhilfe
- Airbags
- Metallic paint
- Radio/Cd/Audio system
- Climate control
- Verwärmungsautomatik
- ASR (Anti-Slip Regulation/Traction Control)
-
-
-
-
- Standby 230V
- LED

- Ladebordwand
- Multifunktionslenkrad
-
-
-
- Elektrische Spiegel
- Sitzheizung
-
- Lederlenkrad
- Ladegerät für kabelloses Telefon
- USB-Verbindung