

# Mercedes-Benz Sprinter 519 CDI Kuhlkofer/ LBW/ Carrier Xarios 500

## Allgemeine Merkmale

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Marke                   | Mercedes-Benz   |
| Model                   | Sprinter        |
| Unterkategorie          | Kühlkastenwagen |
| Nummernschild           | VFZ-10-J        |
| Kilometerstand          | 330.929km       |
| Baujahr                 | 2016            |
| Datum der Erstzulassung | 17-06-2016      |
| Farbe                   | Weiß            |
| Zustand                 | Gebraucht       |
| Allgemeinzustand        | Sehr gut        |
| Kraftstoff              | Diesel          |
| Emissionsklasse         | Euro 6          |



## Eigenschaften

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| Leergewicht   | 2.980kg           |
| Tragfähigkeit | 520kg             |
| GVW           | 3.500kg           |
| Länge         | 623cm             |
| Breite        | 224cm             |
| Kabine        | Nein              |
| Seriennummer  | WDB9061531N675030 |

Zylinderinhalt

2.987cc

# Mercedes-Benz Sprinter 519 CDI Kuhlkoffer/ LBW/ Carrier Xarios 500

## Technische Spezifikationen

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| Anzahl der Achsen   | 2            |
| Achsenkonfiguration | 4x2          |
| Übertragung         | Handgeschenk |
| Leistung            | 140kw        |

## Beschreibung

Video des Fahrzeugs im Einsatz: <https://youtu.be/eMBCXD13A2w> Mercedes Sprinter 519 CDI 3.0 V6 Kühlwagen Ladebordwand 750 kg Zulässiges Gesamtgewicht 3500 kg (Führerschein B) Binnenmaten: L. 3364 mm / B. 2102 mm / H. 1893 mm 330.000 km nachweisbar

## Zubehör

- Antiblockiersystem
- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Elektrische Fensterheber
- Navigationssystem
- Radio/CD-Spieler
- Partikelfilter
- Seitentür
- Lenkhilfe
- Airbags
- Central doorlocking
- Climate control
- 
- 
- Ladebordwand
- Lane assist
- 
- Elektrisch anklappbare Spiegel